

USER INSTRUCTIONS / BRUKSANVISNING BETRIEBSANLEITUNG

2-wire Analog DIN Rail Temperature Transmitter
2-tråds Analog Temperaturtransmitter för Skenmontage

2-draht Analoger Schienenmontage-
Temperaturmessumformer



The manual must be read prior to adjustment and/or installation.
All information subject to change without notice.

Bruksanvisningen skall studeras innan produkten tas i bruk.

Rätt till ändringar förbehålles.

Die Betriebsanleitung muss vor der Einstellung und/oder Installation gelesen werden. Technische Änderungen vorbehalten.



INOR
www.inor.se, www.inor.com

MEASURE OF SUCCESS

This product should not be mixed with other kind of scrap, after usage. It should be handled as an electronic/electric device. (Denne symbol betyder att produkt inte får blandas med annan typ av avfall. Produkten kan lämnas till kommunens uppsamlingsplats för elektriska/elektroniska produkter/ Dieses Produkt sollte nicht mit anderem Abfall vermischt werden. Es sollte wie ein elektron. Gerät entsorgt werden.)

GENERAL INFORMATION/ALLMÄN INFORMATION/ALLGEMEINE INFORMATION

This product is a DIN rail 2-wire transmitter intended for temperature measurement in an industrial environment.

As all transmitters with potentiometer adjustments, APAQ-transmitters must not be exposed to heavy shocks or vibrations which may cause the transmitter to get out of calibration.

To avoid ESD (ElectroStatic Discharge) to the transmitter, which may cause permanent damage, always ground yourself by touching some ground equipment before configuring the transmitter.

Denna produkt är en skenmonterad 2-trådsomvandlare, gjord för temperaturmätning i en industriell miljö.

Likt alla omvandlare med potentiometerinställningar, så får APAQ-omvandlare inte utsättas för kraftiga stötar eller vibrationer, då detta kan påverka kalibreringen.

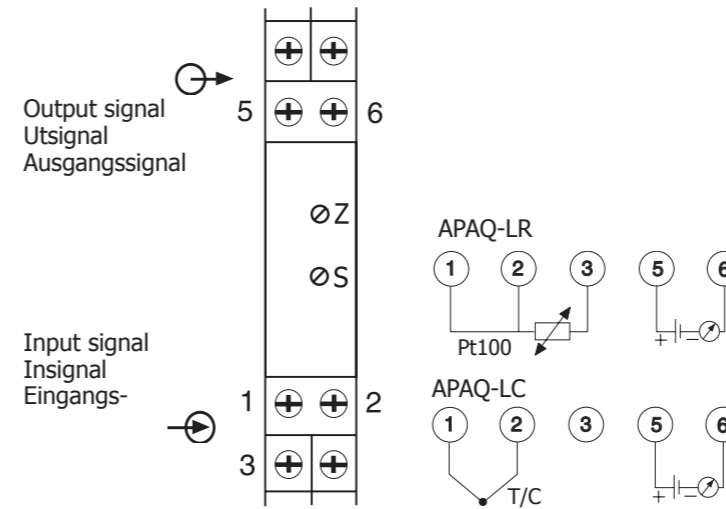
För att undvika ESD (ElectroStatic Discharge) på omvandlaren, som kan orsaka permanent skada, bör man alltid jorda sig innan konfigurering genomförs.

Dieses Produkt ist ein Zweidraht-Schienenmontage für Temperaturmessungen in industrieller Umgebung.

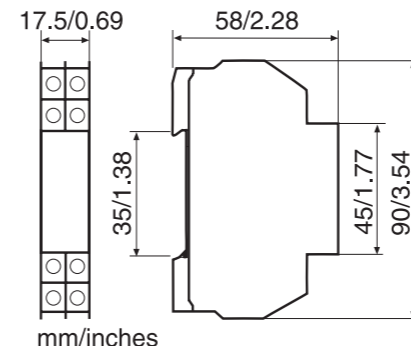
Wie alle anderen Messumformer mit Potentiometereinstellung muss auch der APAQ vor schweren Stößen oder starken Vibrationen geschützt werden, damit er nicht außerhalb der Kalibriergenauigkeit geht.

Um während des Arbeitens mit dem Transmitter, wie z. B. Kalibrierung oder Einbau, das Risiko für elektrostatische Entladungen ESD (Electro Static Discharge) zu minimieren, ist ein elektrostatisch sicherer (geerdeter) Arbeitsplatz zu benutzen.

CONNECTIONS/INKOPPLING/ANSCHLUSS



DIMENSIONS/DIMENSIONER/ABMESSUNGEN



SPECIFICATION/SPECIFIKATION/SPEZIFIKATION

Power supply Matningsspänning Versorgungsspannung		6.5 to 32 VDC
Input Ingång Eingang	LR	Pt100 ($\alpha=0.00385$) 3-wire/tråd/ leiterschaltung
	LC	T/C Thermocouple/Termoelement/ Thermoelement
Configuration Zero-point Nollpunktsinställning Nullpunktsverschiebung	LR	-50 to +50 °C
	LC	-60 to +120 °F
	LR	±10% of span/av område/der Messspanne
Configuration Span Mätområde Messspanne	LR	50, 100, 150, 200, 300, 400, 500 °C
	LC	100, 200, 300, 400, 600, 800, 1000 °F
	LR	9 mV to 55 mV continuous/kontinuerlig/ Kontinuerlich
	LC	Corresponding to/Motsvarar/gem. diesen Angaben:
		T/C J: 170-950 °C / 305-1710 °F
		T/C L: 165-900 °C / 300-1620 °F
		T/C K: 220-1370 °C / 400-2470 °F
		T/C N: 290-1300 °C / 520-2340 °F
		T/C T: 200-400 °C / 360-720 °F
Adjustment Span Finjustering mätområde Messspannenkorrektur	LR	±10% of span/av område/der Messspanne (±5% for 600, 800, 1000 °F)
Output Utgång Ausgang	LR	4-20 mA, T linear/linjär/linear
	LC	4-20 mA, mV linear/linjär/linear
Operating temperature Omgivningstemperatur Betriebstemperatur		-20 to +70 °C -4 to +158 °F

SWEDEN

INOR Process AB

ADDRESS PO Box 9125
SE-200 39 Malmö
Sweden
PHONE +46-40-31 25 60
FAX +46-40-31 25 70
E-MAIL support@inor.se

GERMANY

INOR Transmitter GmbH

ADDRESS Am Bocksborn 5
D-63571 Gelnhausen
Germany
PHONE +49-6051 14807
FAX +49-6051 14806
E-MAIL support.de@inor.se

FINLAND

INOR Transmitter Oy

ADDRESS Unikkotie 13
FI-01300 Vantaa
Finland
PHONE +358-10-421 7900
FAX +358-10-421 7901
E-MAIL support.fi@inor.se

USA

KROHNE Temperature Division INOR

ADDRESS 7 Dearborn Road,
Peabody, MA 01960
USA
PHONE +1-978-826 6900
FAX +1-978-535 3882
E-MAIL inor-info@krohne.com

LIMITED WARRANTY

INOR Process AB, or any other affiliated company within the Inor Group (hereinafter jointly referred to as "Inor"), hereby warrants that the Product will be free from defects in materials or workmanship for a period of five (5) years from the date of delivery ("Limited Warranty"). This Limited Warranty is limited to repair or replacement at Inor's option and is effective only for the first end-user of the Product. Upon receipt of a warranty claim, Inor shall respond within a reasonable time period as to its decision concerning:

- Whether Inor acknowledges its responsibility for any asserted defect in materials or workmanship; and, if so,
 - the appropriate cause of action to be taken (i.e. whether a defective product should be replaced or repaired by Inor).
- This Limited Warranty applies only if the Product:
- is installed according to the instructions furnished by Inor;
 - is connected to a proper power supply;
 - is not misused or abused; and
 - there is no evidence of tampering, mishandling, neglect, accidental damage, modification or repair without the approval of Inor or damage done to the Product by anyone other than Inor.

INOR SPECIFICALLY DISCLAIMS ANY EXPRESS WARRANTY NOT PROVIDED HEREIN AND ANY IMPLIED WARRANTY, GUARANTEE OR REPRESENTATION AS TO SUITABILITY FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, PERFORMANCE, QUALITY AND ABSENCE OF ANY HIDDEN DEFECTS, AND ANY REMEDY FOR BREACH OF CONTRACT, WHICH BUT FOR THIS PROVISION, MIGHT ARISE BY IMPLICATION, OPERATION OF LAW, CUSTOM OF TRADE OR COURSE OF DEALING, INCLUDING IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. EXCEPT AS PROVIDED HEREIN, INOR FURTHER DISCLAIMS ANY RESPONSIBILITY FOR LOSSES, EXPENSES, INCONVENIENCES, SPECIAL, DIRECT, SECONDARY OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING FROM OWNERSHIP OR USE OF THE PRODUCT. Products that are covered by the Limited Warranty will either be repaired or replaced at the option of Inor. Customer pays freight to Inor, and Inor will pay the return freight by post or other "normal" way of transport. If any other type of return freight is requested, customer pays the whole return cost.

PRODUKTGARANTI

För dessa produkter lämnar Inor Process AB garanti helt enligt Allmänna Leveransbestämmelser IML 2000, dock med undantag för garantitiden, vilken är 5 år från leveransdatum.

BESCHRÄNKTE GARANTIE

Inor Process AB, oder jede andere angegliederte Gesellschaft innerhalb der Inor-Gruppe (nachstehend Inor genannt), garantiert hiermit, dass das Produkt von dem Zeitpunkt der Lieferung an für einen Zeitraum von fünf (5) Jahren fehlerfrei sein wird ("beschränkte Garantie"). Diese beschränkte Garantie ist nach Wahl der Inor Process AB beschränkt auf Reparatur oder Austausch und gilt nur für den ersten Endbenutzer des Produktes. Nach Erhalt eines Garantieanspruchs wird Inor Process AB innerhalb eines angemessenen Zeitraums bezüglich ihrer Entscheidung über folgende Punkte antworten:

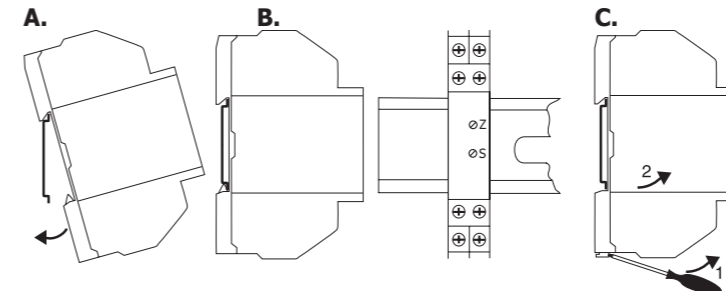
- Ob Inor Process AB ihre Verantwortlichkeit für jegliche geltend gemachten Material- und Verarbeitungsfehler anerkennt; und wenn ja,
 - die entsprechenden zu ergreifenden Maßnahmen (d. h. ob ein fehlerhaftes Produkt von Inor Process AB ersetzt oder repariert werden soll). Diese beschränkte Garantie gilt nur, wenn das Produkt:
- Diese beschränkte Garantie gilt nur, wenn das Produkt:
- gemäß den von Inor Process AB zur Verfügung gestellten Anweisungen installiert wird;
 - an eine ordnungsgemäße Stromversorgung angeschlossen ist;
 - nicht mißbräuchlich oder zweckentfremdet eingesetzt wird; und
 - wenn es keine Beweise gibt für unzulässige Veränderungen, falsche Handhabung, Vernachlässigung, Modifikation oder Reparatur ohne Genehmigung von Inor Process AB, oder Schäden am Produkt, die durch andere als Inor Process AB verursacht wurden.

Diese beschränkte Garantie wird von Inor Process AB gewährt und beinhaltet die einzige gewährte vertragliche Gewährleistung. INOR PROCESS AB LEHNT AUSDRÜCKLICH JEDLICHE NICHT HIERIN GEWÄHRTE VERTRAGLICHE GEWÄHRLEISTUNG, GARANTIE ODER REKLAMATION BEZÜGLICH DER EIGNUNG FÜR EINEN SPEZIELLEN ZWECK, LEISTUNG, QUALITÄT UND FEHLEN VON RECHTSMITTELN FÜR VERTRAGSBRUCH, DIE SICH OHNE DIESE BESTIMMUNG STILLSCHWEIGEND, KRAFT GESETZ, HANDELSSTITTE, ODER GESCHÄFTSVERLAUF ERGEBEN KÖNNTEN, EINSCHLIESSLICH STILLSCHWEIGENDER GARANTIEEN DER HANDELS-ÜBLICHEN QUALITÄT UND EIGNUNG FÜR EINEN SPEZIELLEN ZWECK, AUSSER WIE HIERIN GEWÄHRT. INOR PROCESS AB LEHNT WEITERHIN JEDLICHE VERANTWORTUNG AB FÜR VERLUSTE, UNKOSTEN, UNANNEHMlichkeiten, IMMATERIELLE, DIREKTE, SEKUNDÄRE ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH AUS DEM BESITZ ODER GEBRAUCH DES PRODUKTES ERGEBEN.

Produkte, die in der beschränkten Garantie eingeschlossen sind, werden nach Wahl von Inor entweder repariert oder ersetzt. Der Kunde übernimmt die Frachtkosten für den Transport zu Inor, und Inor bezahlt die Rückfracht per Post oder mit anderen „normalen“ Transportarten. Wenn eine andere Art der Rückfracht verlangt wird, übernimmt der Kunde die gesamten Rücksendekosten.

MOUNTING/MONTERING/MONTAGE

DIN rail mounting/Skenmontage/Schienenmontage



Rail/Skena/Schiene DIN 50022 (35 mm)

APAQ-LR/LC is designed to be mounted on a 35 mm rail according to DIN 50022.

A-B. The transmitter snaps onto the rail by first fixing the upper part on the rail and then pressing the lower part against the rail. C. To remove the transmitter, use a screwdriver and bend the locking device under the transmitter downwards.

APAQ-LR/LC är konstruerad för att monteras på en skena som är 35 mm enligt standarden DIN 50022.

A-B. Omvandlaren fästes genom att haka på den övre delen och sedan pressa den undre delen mot skenan.

C. Omvandlaren tas av skenan genom att trycka låsanordningen på undersidan av omvandlaren nedåt med hjälp av en skruvmejsel.

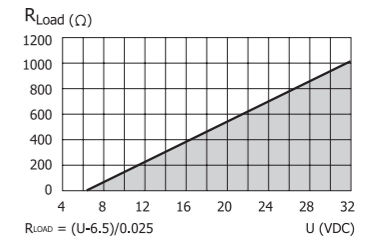
Der APAQ-LR/LC wurde zur Montage auf einer 35 mm Hutschiene—gem. DIN EN 50022 entwickelt.

A-B. Der Transmitter schnappt auf die Schiene, wenn dessen oberer Teil in die Schiene eingehängt und dann der untere Teil gegen die Schiene gedrückt wird.

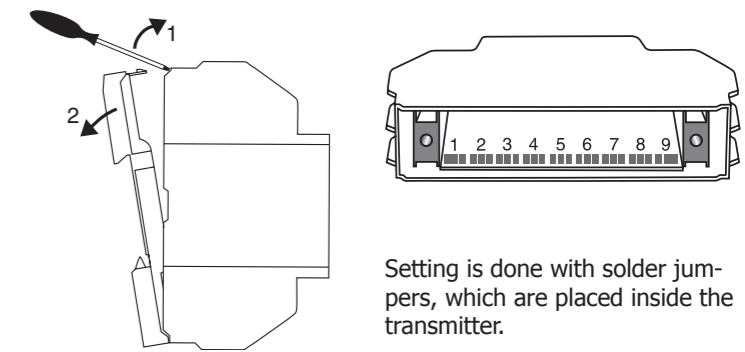
C. Zum Entfernen verwenden Sie einen Schraubenzieher, und ziehen am unteren Teil des Transmitters die Verschlussvorrichtung nach unten.

LOAD DIAGRAM/BELASTNINGSDIAGRAM/BÜRDENDIAGRAMM

APAQ-LR/-LC



SOLDER JUMPERS/LÖDBYGLAR/LÖTBRÜCKEN



Setting is done with solder jumpers, which are placed inside the transmitter.

Inställningen görs med lödblyglar, som är placerade inuti omvandlaren.

Die Einstellung wird mittels Lötbrücken innerhalb des Transmitters vorgenommen.

MEASURE OF SUCCESS

86BAQ0013 2010-11

APAQ-LC

Setting is done with solder jumpers

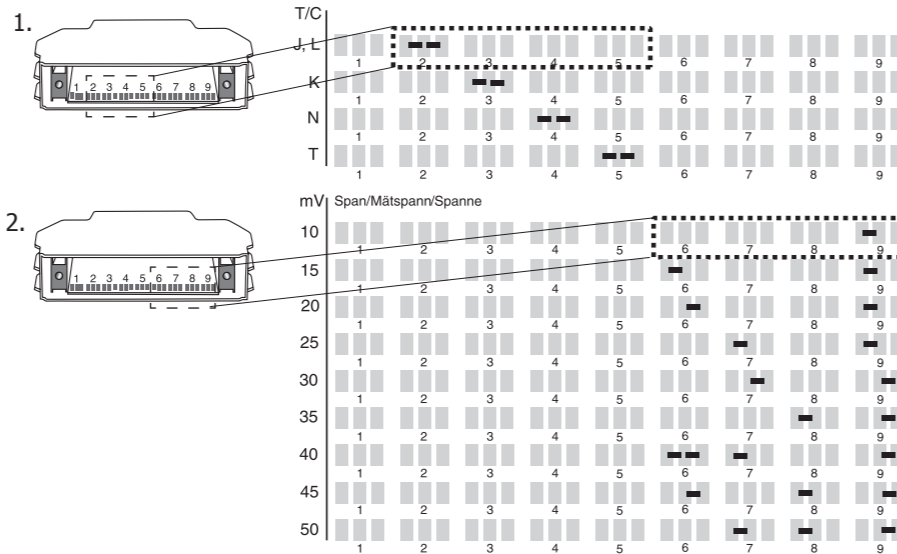
1. Select thermocouple type T/C
2. Select recommended mV span according to table
3. Select burn-out detection

Inställningen görs med lödbyglar

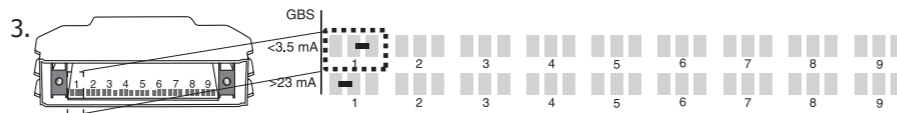
1. Välj termoelement T/C
2. Välj rekommenderat mV mätspann enligt tabellen
3. Välj givarbrotsindikering hög/låg

Die Einstellung wird durch Lötbrücken bewirkt

1. Thermoelementtyp einstellen T/C
2. Empfohlene mV-Spanne einstellen (gem. Tabelle)
3. Fühlerbruchüberwachung einstellen



mV Span/ Mätspann/ Spanne	T Span/Mätspann/Spanne									
	T/C J		T/C L		T/C K		T/C N		T/C T	
	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F
10 mV	170-220	305-400	165-220	300-400	220-295	400-530	290-370	520-670	200-250	360-450
15 mV	220-320	400-575	220-320	400-575	295-430	530-770	370-520	670-940	250-340	450-610
20 mV	320-410	575-740	320-410	575-740	430-540	770-970	520-650	940-1170	340-400	610-720
25 mV	410-500	740-900	410-500	740-900	540-660	970-1190	650-770	1170-1390		
30 mV	500-580	900-1040	500-580	900-1040	660-775	1190-1395	770-890	1390-1600		
35 mV	580-670	1040-1200	580-660	1040-1190	775-900	1395-1620	890-1020	1600-1840		
40 mV	670-740	1200-1330	660-730	1190-1310	900-1010	1620-1820	1020-1140	1840-2050		
45 mV	740-830	1330-1490	730-820	1310-1480	1010-1220	1820-2200	1140-1300	2050-2340		
50 mV	830-950	1490-1710	820-900	1480-1620	1220-1370	2200-2470				



Configuration of the transmitter should always be carried out before calibration.

It is suggested that the calibration is checked at least once a year. When a new calibration is necessary, use calibration instruments with an accuracy of at least 5 times better than wanted accuracy for the calibration. The transmitter is polarity protected and will not be damaged by connecting the power supply with the wrong polarity, but the output will be 0 mA.

- Connect input and output signals according to figure in Connections. Apply an input signal to give an output of appr. 12 mA.
- If the output signal has stabilised after 15 minutes, the transmitter is ready for calibration.
- Apply T_{in} corresponding to desired minimum input signal.
- Calibrate Z-potentiometer until $I_{out} = 4.00$ mA.
- Apply T_{in} corresponding to desired maximum input signal.
- Calibrate S-potentiometer until $I_{out} = 20.00$ mA.
- Repeat c-f until readings converge.
- Secure the potentiometer with lacquer. Calibration is completed.

Konfigurering av omvandlaren skall alltid göras innan kalibrering.

Kalibrering bör genomföras minst en gång per år. Vid kalibrering bör man använda en utrustning som har en onoggrannhet som är minst 5 gånger bättre än önskad kalibreringsonoggrannhet. Omvandlaren är polarisationskyddad och skadas inte om matningsspänningen ansluts felvänd, men utgången kommer att bli 0 mA.

- Anslut in- och utsignal enligt figur under rubrik Inkoppling och justera signalen tills utsignalen blir ca 12 mA.
- Om utsignalen har stabiliserats efter 15 minuter, är omvandlaren redo för kalibrering.
- Anslut T_{in} som motsvarar den minsta insignal som valts.
- Kalibrera Z-potentiometern tills $I_{ut} = 4.00$ mA.
- Anslut T_{in} som motsvarar den maximala insignal som valts.
- Kalibrera S-potentiometern tills $I_{ut} = 20.00$ mA.
- Upprepa c-f tills signalerna överensstämmer.
- Säkra potentiometrerna med lack. Kalibreringen är klar.

APAQ-LR

1. Select zeropoint
2. Select span in °C or °F
3. Select burn-out detection

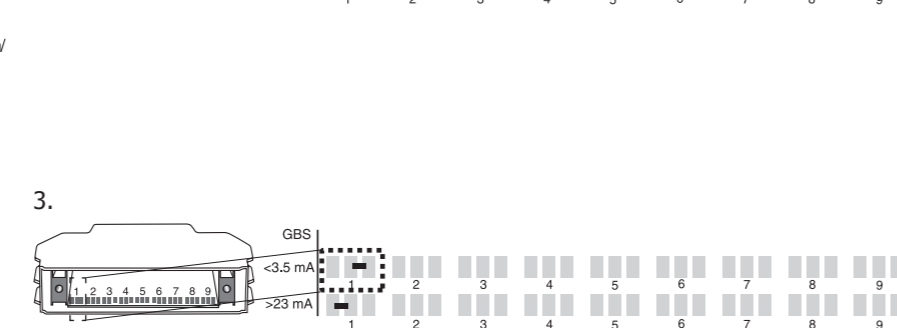
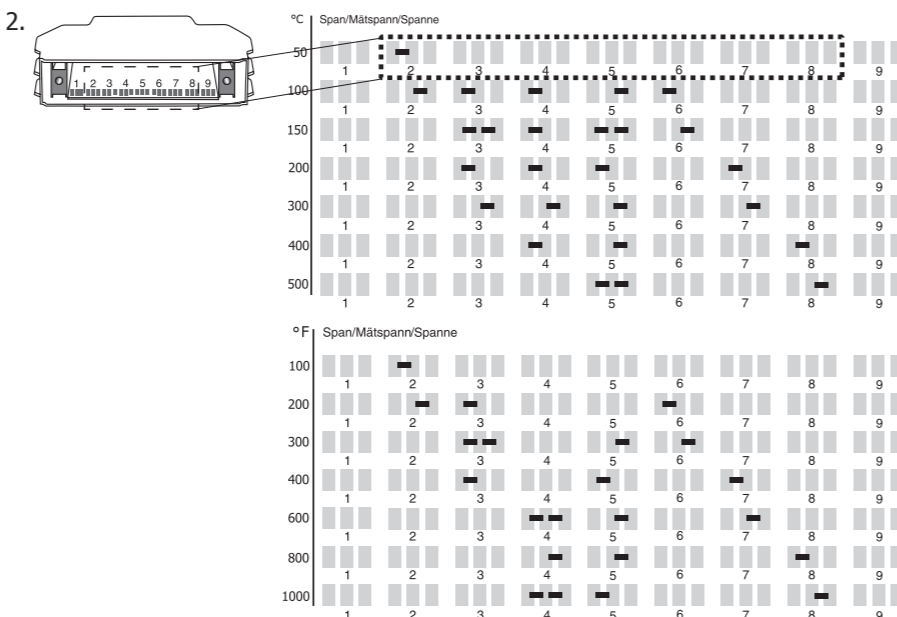
Setting is done with solder jumpers

1. Välj nollpunkt
2. Välj mätspann i °C eller °F
3. Välj givarbrotsindikering hög/låg

Inställningen görs med lödbyglar

1. Nullpunkt einstellen
2. Spanne in °C oder °F einstellen
3. Fühlerbruchüberwachung einstellen

Die Einstellung wird durch Lötbrücken bewirkt

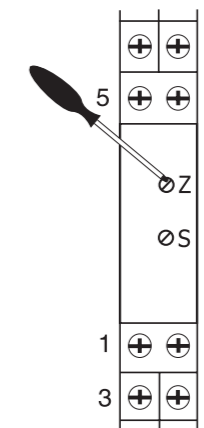


Die Konfiguration der Messumformer muss immer vor der Kalibrierung gemacht werden.

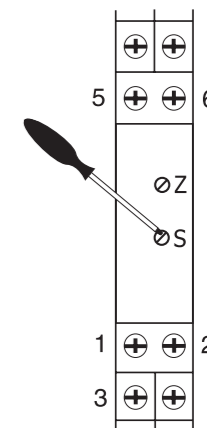
Es wird vorgeschlagen, dass die Kalibrierung wenigstens 1x im Jahr überprüft wird. Um die von uns empfohlene Kalibriergenauigkeit zu erreichen, sollten die Kalibriergeräte eine Genauigkeit von mindestens 0.02% besitzen. Der Messumformer ist verpolungsgeschützt und wird bei falschem Anschluss der Versorgungsspannung nicht beschädigt. Der Ausgang wird dann 0 mA anzeigen.

- Eingangs- und Ausgangssignale gem. der Abbildung unter "Anschluss" anschliessen. Ein Eingangssignal einstellen, das 12 mA Ausgangssignal erstellt.
- Wenn sich das Ausgangssignal nach ca. 15 Minuten stabilisiert hat, ist der Transmitter parametrierbereit.
- Eingangssignal T_{ein} anschliessen, das dem gewählten Tiefsteingangssignal entspricht.
- Den Z-potentiometer kalibrieren, bis $I_{aus} = 4$ mA.
- Eingangssignal T_{ein} anschliessen, das dem gewählten Höchsteingangssignal entspricht.
- Den S-potentiometer kalibrieren, bis $I_{aus} = 20$ mA.
- c-f wiederholen bis die Signale übereinstimmen.
- Sichern Sie die Potentiometer mit Lack. Die Kalibrierung ist jetzt fertig.

d. Z-calibration/-kalibrering/-kalibrieren



f. S-calibration/-kalibrering/-kalibrieren



Ordering information/Beställningsinformation/ Bestell-Informationen:

Product	Part No.
Produkt	Art.-nr.
Bezeichnung	Best.-Nr.
APAQ-LR	70APLR0001
APAQ-LC	70APLC0001